

УТВЕРЖДАЮ

Руководитель службы персонала

Н.В. Харитонова

ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА»
(КОД ПРОФЕССИИ 12853)

I. ПОЯСНИТЕЛЬНАЯ ЗАПИСКА

Программа профессиональной подготовки по профессии «КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА» (КОД ПРОФЕССИИ 12853) (далее - Программа) разработана в соответствии с требованиями:

Федерального закона от 29 декабря 2012 г. N 273-ФЗ «Об образовании в Российской Федерации»;

Приказа Минпросвещения России от 26.08.2020 N 438 «Об утверждении Порядка организации и осуществления образовательной деятельности по основным программам профессионального обучения»;

Приказа Министерства образования и науки Российской Федерации от 2 июля 2013 г. N 513 «Об утверждении Перечня профессий рабочих, должностей служащих, по которым осуществляется профессиональное обучение».

Программа разработана на основе квалификационных требований, установленных Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019, Часть N 2 выпуска N 2 ЕТКС, Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

К освоению Программы не допускаются:

лица в возрасте до восемнадцати лет;

лица, имеющие медицинские противопоказания по профессии «КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА» (КОД ПРОФЕССИИ 12853).

Содержание Программы представлено пояснительной запиской, учебным планом, рабочей программой, типовым расписанием занятий, системой оценки результатов освоения программы профессиональной подготовки по профессии «КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА» (КОД ПРОФЕССИИ 12853) 1-го, 2-го, 3-го разрядов, а также условиями реализации Программы и учебно-методическими материалами, обеспечивающими реализацию Программы.

Учебный план содержит разделы (модули) теоретического и производственного (практического) обучения с указанием времени, отводимого на освоение каждого раздела.

Реализация Программы исключительно с применением электронного обучения и ДОТ не допускается.

Основным содержанием Раздела «Производственное (практическое) обучение» является стажировка обучаемых на рабочих местах, которая проводится в пределах рабочего времени обучающихся.

Цель стажировки - приобретение практических навыков обучаемыми для выполнения работ в соответствии с тарифно-квалификационной характеристикой, установленной Единым тарифно-квалификационным справочником работ и профессий рабочих (ЕТКС), 2019, Часть N 2 выпуска N 2 ЕТКС, Выпуск утвержден Постановлением Минтруда РФ от 15.11.1999 N 45 (в редакции Приказа Минздравсоцразвития РФ от 13.11.2008 N 645), Раздел ЕТКС «Слесарные и слесарно-сборочные работы».

Рабочая программа определяет рекомендуемую последовательность изучения разделов и тем, а также распределение учебных часов по разделам и темам.

Условия реализации Программы содержат организационно-педагогические, кадровые, информационно-методические и материально-технические требования. Учебно-методические материалы обеспечивают реализацию Программы.

Программа предусматривает достаточный для формирования, закрепления и развития практических навыков и компетенций объем практической подготовки.

Реализация Программы сопровождается проведением промежуточной аттестации обучающихся.

Освоение Программы завершается итоговой аттестацией в форме квалификационного экзамена. Квалификационный экзамен проводится с целью определения соответствия полученных знаний, умений и навыков программе профессионального обучения и установления на этой основе лицам, прошедшим профессиональное обучение, квалификационных разрядов, классов, категорий по соответствующим профессиям рабочих.

Квалификационный экзамен включает в себя практическую квалификационную работу и проверку теоретических знаний в пределах квалификационных требований, указанных в квалификационных справочниках, и (или) профессиональных стандартах по профессии «КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА» (КОД ПРОФЕССИИ 12853).

К проведению квалификационного экзамена привлекаются представители работодателей, их объединений

Программа подлежит актуализации (пересмотру) в случае принятия новых или внесении изменений в действующие нормативные правовые акты, регулирующие профессиональную деятельность обучающихся по программе.

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА»
(КОД ПРОФЕССИИ 12853)
1 разряда**

Цель обучения: приобретение обучаемыми профессиональной компетенции для осуществления профессиональной деятельности по профессии комплектовщик изделий и инструмента 1 разряда.

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии рабочего.

Планируемые результаты обучения:

В результате обучения слушатель должен знать:

- технологию процесса сборки изделий;
- нормативы и хронометраж сборочных операций;
- номенклатуру собираемых изделий;
- правила и способы комплектования;
- порядок заполнения сборочных документов и учет готовых изделий;
- назначение и правила применения рабочего инструмента, контрольно-измерительных приборов и приспособлений, необходимых при сборке;
- требования, предъявляемые к качеству готовой продукции и к её упаковке;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- правила безопасности при проведении сборочных работ, при работе с инструментом;
- документацию системы менеджмента качества, системы менеджмента БТиОЗ, системы экологического менеджмента организации.

В результате обучения слушатель должен уметь:

- подготавливать детали к сборке (проверять их количество);
- проверять качество деталей и комплектующих; контролировать качество упаковки и упаковываемых изделий;
- проводить сборку и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке; упаковывать готовое изделие;
- подготавливать упакованные изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.); обеспечивать порядок на рабочем месте.

Срок обучения: 82 часа

Форма обучения: очно-заочная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Режим занятий: 8 часов в день.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	6	6	-
Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-

Тема № 3. Устройство склада. Организация складской и контрольной деятельности	4	4	-
Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой	2	2	-
Тема № 5. Система менеджмента качества	4	4	
Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции	6	6	
Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	30	30	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	40	-	40
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	44	4	40
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	8	4	4
Всего:	82	38	44

III. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	8	8	-
Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места	4	4	
Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников	4	4	
Итого по теме:	8	8	
Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-
Занятие № 2.1. Основы охраны труда и пожарной безопасности	2	2	
Занятие № 2.2. Основы электробезопасности	1	1	
Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	3	3	
Итого по теме:	6	6	

Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов	2	2	
Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 4. Система менеджмента качества	4	4	-
Занятие № 4.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов	2	2	-
Занятие № 4.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 5. Правила и порядок выполнения работ по комплектованию изделий и инструмента	6	6	-
Занятие № 5.1. Приемка изделий и инструмента	3	3	
Занятие № 5.2. Правила размещения на складе изделий и инструмента	3	3	
Итого по теме:	6	6	
Промежуточная аттестация (тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	30	30	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	40	-	40
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	44	4	40
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	8	4	4
Всего:	82	38	44

IV. СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

1. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Тема № 1. Основы профессиональной деятельности.

Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Правила внутреннего трудового распорядка:

Правила приёма и увольнения, испытательный срок и стажировка. Правила поведения в коллективе и на территории. Обязанности работодателя. Права работников. Рабочее время и время отдыха (продолжительность еженедельной работы и отдыха, перерывы для питания и отдыха сотрудников, ночные смены; порядок предоставления ежегодного отпуска, его сроки). Трудовая дисциплина и ответственность за её нарушение (дисциплинарные меры взыскания). Поощрения сотрудников. Корпоративная этика.

Политика в области персонала.

Положение об оплате труда, премировании и выплатах социального характера

Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников.

Содержание рабочего места в чистоте, соблюдение норм эксплуатации рабочего инструмента, машин, станков и др. оборудования. Порядок на рабочих местах. Средства индивидуальной защиты и их использование. Нормы выработки. Сведения, относящиеся к коммерческой и/или служебной тайне, ответственность за её разглашение. Должностные обязанности.

Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Занятие № 2.1. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности.

Охрана труда. Пожарная безопасность.

Занятие № 2.2. Электробезопасность.

Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Организационно-правовые аспекты оказания первой помощи. Оказание первой помощи при отсутствии сознания, остановке дыхания и кровообращения. Оказание первой помощи при наружных кровотечениях и травмах. Оказание первой помощи при прочих состояниях.

Тема № 3. Устройство складов. Организация складской и контрольной деятельности.

Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов.

Общие требования. Помещения. Оборудование. Освещение. Освещение. Воздух рабочей зоны. Микроклимат, вентиляция и отопление. Защита от шума.

Организация погрузочно-разгрузочных работ. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах. Стеллажное оборудование. Правила размещения грузов.

Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров.

Хранение товаров. Размещение. Адресная система. Укладка. Организация хранения. Действия в случае обнаружения некачественных товаров. Отгрузка товаров. Отбор товаров. Упаковка. Обязанности отправителя. Маркировка грузов.

Тема № 4. Система менеджмента качества

Занятие № 4.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов.

Занятие № 4.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S.

Тема № 5. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции.

Занятие № 5.1. Приемка изделий и инструмента.

Приемка изделий и инструмента, ее организация, выполняемые операции, применяемый контрольно-измерительный инструмент и приборы.

Занятие № 5.2. Правила размещения на складе изделий и инструмента.

Правила размещения на складе изделий и инструмента. Схема размещения стеллажей. Условия и техника хранения изделий и инструмента. Порядок сортировки изделий и инструмента по наименованиям, заказам и качеству, формирование их в партии хранения. Особенности хранения изделий. Нумерация стеллажей и ячеек стеллажа. Операции, выполняемые при отпуске изделий и инструмента. Порядок подготовки партий запуска и выдачи в производство. Операции, выполняемые при последовательном укомплектовании заказов. Применяемая тара.

Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование).

2. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ.

- Сортировка и комплектование необходимых запасных частей и инструмента к комплектуемому изделию.
- Подготовка деталей к сборке (проверка количества)
- Предохранение комплектуемых изделий от порчи.
- Проведение временной консервации деталей.
- Оформление приемо-сдаточной документации и составление комплектовочных ведомостей.
- Контроль. Действия при выявлении несоответствий.
- Проверка качества деталей и комплектующих;
- Упаковка готовых изделий;
- Контроль качества упаковки и упаковываемых изделий;
- Сборка и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке;
- - подготовка упакованные изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.);
- Обеспечение порядка на рабочем месте;
- Требования к рабочему месту по окончании работ.

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА»
(КОД ПРОФЕССИИ 12853)
2 разряда**

Цель обучения: приобретение обучаемыми профессиональной компетенции для осуществления профессиональной деятельности по профессии комплектовщик изделий и инструмента 2 разряда.

Категория слушателей: лица, ранее не имевшие профессии рабочего.

Планируемые результаты обучения:

В результате обучения слушатель должен знать:

- технологию процесса сборки изделий;
- нормативы и хронометраж сборочных операций;
- номенклатуру собираемых изделий;
- правила и способы комплектования;
- порядок заполнения сборочных документов и учет готовых изделий;
- назначение и правила применения рабочего инструмента, контрольно-измерительных приборов и приспособлений, необходимых при сборке;
- требования, предъявляемые к качеству готовой продукции и к её упаковке;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- правила безопасности при проведении сборочных работ, при работе с инструментом;
- документацию системы менеджмента качества, системы менеджмента БТиОЗ, системы экологического менеджмента организации.

В результате обучения слушатель должен уметь:

- подготавливать детали к сборке (проверять количество);
- проверять качество деталей и комплектующих;
- контролировать качество упаковки и упаковываемых изделий; запускать и настраивать оборудование, корректировать параметров и настроек;
- рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения задания в течении дня (смены);
- проводить сборку и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке; упаковывать готовое изделие; подготавливать упакованные изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.);
- осуществлять перемещение упакованной продукции в зону сдачи готовой продукции; обеспечивать порядок на рабочем месте.

Срок обучения: 82 часа

Форма обучения: очно-заочная (с применением электронного обучения и дистанционных образовательных технологий).

Режим занятий: 8 часов в день.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	6	6	-

Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-
Тема № 3. Устройство склада. Организация складской и контрольной деятельности	4	4	-
Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой	2	2	-
Тема № 5. Система менеджмента качества	4	4	
Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции	6	6	
Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	30	30	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	40	-	40
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	44	4	40
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	8	4	4
Всего:	82	38	44

III. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	6	6	-
Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места	3	3	
Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников	3	3	
Итого по теме:	6	6	
Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-
Занятие № 2.1. Основы охраны труда и пожарной безопасности	2	2	
Занятие № 2.2. Основы электробезопасности	1	1	

Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	3	3	
Итого по теме:	6	6	
Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов	2	2	
Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой	2	2	-
Занятие № 4.1. Требования охраны труда перед началом. Действия при аварийных ситуациях	2	2	-
Итого по теме:	2	2	-
Тема № 5. Система менеджмента качества	4	4	-
Занятие № 5.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов	2	2	-
Занятие № 5.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции	6	6	-
Занятие № 6.1. Ассортимент выпускаемой продукции	3	3	
Занятие № 6.2. Технологическая документация	3	3	
Итого по теме:	6	6	
Промежуточная аттестация (тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	30	30	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	40	-	40
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	44	4	40
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	8	4	4
Всего:	82	38	44

IV. СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

3. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Тема № 1. Основы профессиональной деятельности.

Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Правила внутреннего трудового распорядка:

Правила приёма и увольнения, испытательный срок и стажировка. Правила поведения в коллективе и на территории. Обязанности работодателя. Права работников. Рабочее время и время отдыха (продолжительность еженедельной работы и отдыха, перерывы для питания и отдыха сотрудников, ночные смены; порядок предоставления ежегодного отпуска, его сроки). Трудовая дисциплина и ответственность за её нарушение (дисциплинарные меры взыскания). Поощрения сотрудников. Корпоративная этика.

Политика в области персонала.

Положение об оплате труда, премировании и выплатах социального характера

Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников.

Содержание рабочего места в чистоте, соблюдение норм эксплуатации рабочего инструмента, машин, станков и др. оборудования. Порядок на рабочих местах. Средства индивидуальной защиты и их использование. Нормы выработки. Сведения, относящиеся к коммерческой и/или служебной тайне, ответственность за её разглашение. Должностные обязанности.

Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Занятие № 2.1. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности.

Охрана труда. Пожарная безопасность.

Занятие № 2.2. Электробезопасность.

Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Организационно-правовые аспекты оказания первой помощи. Оказание первой помощи при отсутствии сознания, остановке дыхания и кровообращения. Оказание первой помощи при наружных кровотечениях и травмах. Оказание первой помощи при прочих состояниях.

Тема № 3. Устройство складов. Организация складской и контрольной деятельности.

Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов.

Общие требования. Помещения. Оборудование. Освещение. Освещение. Воздух рабочей зоны. Микроклимат, вентиляция и отопление. Защита от шума.

Организация погрузочно-разгрузочных работ. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах. Стеллажное оборудование. Правила размещения грузов.

Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров.

Хранение товаров. Размещение. Адресная система. Укладка. Организация хранения. Действия в случае обнаружения некачественных товаров. Отгрузка товаров. Отбор товаров. Упаковка. Обязанности отправителя. Маркировка грузов.

Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой.

Занятие № 4.1. Требования охраны труда. Действия при аварийных ситуациях.

Виды погрузочной техники. Требования, предъявляемые к работникам, в зависимости от типа погрузочной техники. Перечень опасностей. Порядок действий в случаях травмирования (микротравмирования) работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента, возникновении пожара. Правила работы на погрузочной технике. Правила размещения грузов. Ответственность работника.

Тема № 5. Система менеджмента качества

Занятие № 5.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов.

Занятие № 5.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S.

Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции.

Занятие № 6.1. Ассортимент выпускаемой продукции.

Классификаторы дефектов. Виды брака, причины его возникновения и способы устранения. Порядок работы с шаблонами в производственных подразделениях. Контрольный образец.

Занятие № 6.2. Технологическая документация.

Графические инструкции. Схема рабочего места. Операционная карта упаковки. Требования к маркировке готовой продукции. Геометрические параметры, цвет, конструкция, комплектность, внешняя маркировка, внутренняя маркировка, упаковка согласно установленным требованиям к изделию.

Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование).

4. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ.

- Виды и назначение оборудования;
- Правила работы на оборудовании;
- Требования к рабочему месту перед началом работ;
- Контроль качества упаковки и упаковываемых изделий;
- Подготовка детали к сборке;
- Проверка качества деталей и комплектующих;
- Запуск и наладка оборудования, корректировка параметров и настроек;
- Расчёт количества материалов, необходимых для выполнения задания в течении дня (смены)
- Сборка и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке;
- Упаковка готового изделия;
- Подготовка упакованного изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.);
- Перемещение упакованной продукции в зону сдачи готовой продукции;
- Контроль;
- Действия при выявлении несоответствий;
- Требования к рабочему месту по окончании работ.

**ПРОГРАММА
ПРОФЕССИОНАЛЬНОЙ ПОДГОТОВКИ ПО ПРОФЕССИИ
«КОМПЛЕКТОВЩИК ИЗДЕЛИЙ И ИНСТРУМЕНТА»
(КОД ПРОФЕССИИ 12853)
3 разряда**

Цель обучения: приобретение обучаемыми профессиональной компетенции для осуществления профессиональной деятельности по профессии укладчик-упаковщик 3-ого разряда.

Категория слушателей:

- лица, ранее не имевшие профессии рабочего;
- лица, имеющие основное общее или среднее общее образование, среднее профессиональное образование.

В результате обучения слушатель должен знать:

- номенклатуру, содержание комплекта, размеры и массу укладываемых деталей, технологию процесса сборки изделий;
- нормативы и хронометраж сборочных операций;
- номенклатуру собираемых изделий;
- правила и способы комплектования;
- порядок заполнения сборочных документов и учет готовых изделий;
- назначение и правила применения рабочего инструмента, контрольно-измерительных приборов и приспособлений, необходимых при сборке;
- требования, предъявляемые к качеству готовой продукции и к её упаковке;
- правила применения контрольно-измерительных инструментов и приборов;
- способы определения пригодности комплектуемых деталей;
- правила безопасности при проведении сборочных работ, при работе с инструментом;
- документацию системы менеджмента качества, системы менеджмента БТиОЗ, системы экологического менеджмента организации

В результате обучения слушатель должен уметь:

- подготавливать детали к сборке (перемещать в зону упаковки, проверять количество);
- знать ассортимент и маркировку изделий;
- проверять качество деталей и комплектующих;
- контролировать качество упаковки и упаковываемых изделий;
- запускать и настраивать оборудование, корректировать параметры и настройки;
- рассчитывать количество материалов, необходимых для выполнения задания в течении дня (смены);
- проводить сборку и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке; контролировать наличие упаковочного материала на Участке сборки и упаковки;
- упаковывать готовое изделие;
- подготавливать упакованные изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.); перемещать готовые изделия в зону готовой продукции;
- обеспечивать порядок на рабочем месте.

Срок обучения: 94 академических часа

Форма обучения: очная.

Режим занятий: 8 часов в день.

II. УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов	
	Всего	В том числе

		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	6	6	-
Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-
Тема № 3. Устройство склада. Организация складской и контрольной деятельности	4	4	-
Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой	2	2	-
Тема № 5. Система менеджмента качества	4	4	-
Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции	6	6	-
Тема № 7. Принципы работы на упаковочном	6	6	-
Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	36	36	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	46	-	46
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	50	4	46
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен	8	4	4
Всего:	94	40	50

III. РАБОЧАЯ ПРОГРАММА

Наименование дисциплин, тем, предметов	Количество часов		
	Всего	В том числе	
		Теоретические занятия	Практические занятия
1	2	3	4
1. Теоретическое обучение			
Тема № 1. Основы профессиональной деятельности	6	6	-
Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места	3	3	
Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников	3	3	
Итого по теме:	6	6	

Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	6	6	-
Занятие № 2.1. Основы охраны труда и, пожарной безопасности	2	2	
Занятие № 2.2. Основы электробезопасности	1	1	
Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве	3	3	
Итого по теме:	6	6	
Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов	2	2	
Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой	2	2	-
Занятие № 4.1. Требования охраны труда перед началом. Действия при аварийных ситуациях.	2	2	-
Итого по теме:	2	2	-
Тема № 5. Система менеджмента качества	4	4	-
Занятие № 5.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов	2	2	-
Занятие № 5.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S	2	2	-
Итого по теме:	4	4	-
Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции	6	6	-
Занятие № 6.1. Ассортимент выпускаемой продукции	3	3	
Занятие № 6.2. Технологическая документация	3	3	
Тема № 7. Принципы работы на оборудовании	6	6	
Занятие № 7.1. Устройство и конструкция различных типов оборудования, принципы их функционирования и управления. Методика диагностики неисправностей	3	3	
Занятие № 7.2. Работа с сопутствующей документацией и ПО. Заполнение и анализ производственных отчетов. Изучение инструкций по работе на оборудовании	3	3	

Итого по теме:	6	6	
Промежуточная аттестация (тестирование)	2	2	-
Итого по разделу:	36	36	-
2. Производственное (практическое) обучение			
Производственное (практическое) обучение	46	-	46
Промежуточная аттестация по производственному (практическому) обучению	4	4	-
Итого по разделу:	50	4	46
3. Квалификационный экзамен			
Квалификационный экзамен:	8	4	4
Всего:	94	40	50

IV. СОДЕРЖАНИЕ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ

5. ТЕОРЕТИЧЕСКОЕ ОБУЧЕНИЕ

Тема № 1. Основы профессиональной деятельности.

Занятие № 1.1. Основные сведения о производстве и организации рабочего места.

Правила внутреннего трудового распорядка:

Правила приёма и увольнения, испытательный срок и стажировка. Правила поведения в коллективе и на территории. Обязанности работодателя. Права работников. Рабочее время и время отдыха (продолжительность еженедельной работы и отдыха, перерывы для питания и отдыха сотрудников, ночные смены; порядок предоставления ежегодного отпуска, его сроки). Трудовая дисциплина и ответственность за её нарушение (дисциплинарные меры взыскания). Поощрения сотрудников. Корпоративная этика.

Политика в области персонала.

Положение об оплате труда, премировании и выплатах социального характера

Занятие № 1.2. Обязанности и ответственность работников.

Содержание рабочего места в чистоте, соблюдение норм эксплуатации рабочего инструмента, машин, станков и др. оборудования. Порядок на рабочих местах. Средства индивидуальной защиты и их использование. Нормы выработки. Сведения, относящиеся к коммерческой и/или служебной тайне, ответственность за её разглашение. Должностные обязанности.

Тема № 2. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Занятие № 2.1. Основы охраны труда, пожарной и электробезопасности.

Охрана труда. Пожарная безопасность.

Занятие № 2.2. Электробезопасность.

Занятие № 2.3. Правила оказания первой помощи пострадавшим на производстве.

Организационно-правовые аспекты оказания первой помощи. Оказание первой помощи при отсутствии сознания, остановке дыхания и кровообращения. Оказание первой помощи при наружных кровотечениях и травмах. Оказание первой помощи при прочих состояниях.

Тема № 3. Устройство складов. Организация складской и контрольной деятельности.

Занятие № 3.1. Требования к организации складов. Механизмы и устройства складов.

Общие требования. Помещения. Оборудование. Освещение. Освещение. Воздух рабочей зоны. Микроклимат, вентиляция и отопление. Защита от шума.

Организация погрузочно-разгрузочных работ. Правила по охране труда при погрузочно-разгрузочных работах. Стеллажное оборудование. Правила размещения грузов.

Занятие № 3.2. Приемка и хранение товаров. Отгрузка товаров.

Хранение товаров. Размещение. Адресная система. Укладка. Организация хранения. Действия в случае обнаружения некачественных товаров. Отгрузка товаров. Отбор товаров. Упаковка. Обязанности отправителя. Маркировка грузов.

Тема № 4. Обучение безопасным методам работы с электротележкой.

Занятие № 4.1. Требования охраны труда. Действия при аварийных ситуациях.

Виды погрузочной техники. Требования, предъявляемые к работникам, в зависимости от типа погрузочной техники. Перечень опасностей. Порядок действий в случаях травмирования (микротравмирования) работника и неисправности оборудования, приспособлений и инструмента, возникновении пожара. Правила работы на погрузочной технике. Правила размещения грузов. Ответственность работника.

Тема № 5. Система менеджмента качества

Занятие № 5.1. Назначение службы обеспечения качества. Международный стандарт ISO. Схема взаимодействия процессов. Политика и цели в области качества. Виды аудитов.

Занятие № 5.2. Виды контроля в производстве. Действия с несоответствующей продукцией. Безопасность и экология. Виды потерь в производстве. Система 5S.

Тема № 6. Требования, предъявляемые к выпускаемой продукции.

Занятие № 6.1. Ассортимент выпускаемой продукции.

Классификаторы дефектов. Виды брака, причины его возникновения и способы устранения. Порядок работы с шаблонами в производственных подразделениях. Контрольный образец.

Занятие № 6.2. Технологическая документация.

Графические инструкции. Схема рабочего места. Операционная карта упаковки. Требования к маркировке готовой продукции. Геометрические параметры, цвет, конструкция, комплектность, внешняя маркировка, внутренняя маркировка, упаковка согласно установленным требованиям к изделию.

Тема № 7. Принципы работы на упаковочном оборудовании

Занятие № 7.1. Устройство и конструкция различных типов упаковочного оборудования, принципы их функционирования и управления. Методика диагностики неисправностей.

Занятие № 7.2. Работа с сопутствующей документацией и ПО. Заполнение и анализ производственных отчетов. Изучение инструкций по работе на оборудовании.

Промежуточная аттестация (компьютерное тестирование).

6. ПРОИЗВОДСТВЕННОЕ (ПРАКТИЧЕСКОЕ) ОБУЧЕНИЕ.

- Устройство технологического оборудования, порядок его эксплуатации, обслуживания, наладки, диагностика неисправностей;
- Виды и назначение оборудования;
- Правила работы на оборудовании;
- Требования к рабочему месту перед началом работ;
- Подготовка тары и упаковочных материалов к упаковыванию продукции;
- Требования к маркировке готовой продукции (нанесение этикетки, термотрансферная печать);
- Контроль качество упаковки и упаковываемых изделий;
- Подготовка детали к сборке;

-
- Проверка качества деталей и комплектующих;
 - Расчёт количества материалов, необходимых для выполнения задания в течении дня (смены)
 - Сборка и монтаж изделий в соответствии с утвержденным документом по сборке;
 - Упаковка готового изделия;
 - Подготовка упакованного изделия к отгрузке (запалечивание, штабелирование и пр.);
 - Перемещение упакованной продукции;
 - Контроль;
 - Действия при выявлении несоответствий;
 - Требования к рабочему месту по окончании работ.

Нормативные ссылки:

Вводный инструктаж по охране труда ОТ 0051-2025

Инструкция о мерах пожарной безопасности в Производственном департаменте ПБ 0010-2025

Инструкция по ОТ при использовании санитарно-бытовых помещений ОТ 0216-2024

Инструкция по ОТ при погрузочно-разгрузочных работах и размещении грузов ОТ 0139-2023

Инструкция по ОТ при работе на погрузочной технике ОТ 0203-2025

Инструкция по ОТ для комплектовщика изделий и инструмента ОТ 0242-2025 Комплектовщик изделий и инструмента 1 разряда ДИ 0181С-2021

Комплектовщик изделий и инструмента 2 разряда ДИ 0180С-2021

Комплектовщик изделий и инструмента 3 разряда ДИ 0179С-2021

Положение об оплате труда, премировании и выплатах социального характера работникам П 0001-2023

Порядок оказания первой помощи при несчастных случаях на производстве ОТ 0020-2025